

QB

中华人民共和国行业标准

QB 1189、1191—91

QB/T 1190、1192~1196—91

羽 绒

1991—07—03发布

1992—02—01实施

中华人民共和国轻工业部 发布

目 次

QB 1189—91 水洗羽绒·····	(1)
QB/T 1190—91 水洗羽绒试验方法·····	(8)
QB 1191—91 羽绒·····	(16)
QB/T 1192—91 羽绒试验方法·····	(20)
QB/T 1193—91 羽绒被·····	(26)
QB/T 1194—91 羽绒睡垫·····	(30)
QB/T 1195—91 羽绒睡袋·····	(33)
QB/T 1196—91 羽绒枕心·····	(38)

水洗羽绒试验方法

1 主题内容与适用范围

本标准规定了水洗鹅、鸭羽绒质量检测的规则和试验方法。

本标准适用于水洗鹅、鸭羽绒。

2 成分试验方法

2.1 试验项目

绒子、薄片、鸡毛、杂质、异色毛绒、损伤毛、长毛片、绒丝、羽枝、鹅绒中鸭绒含量。

2.2 试验条件

室内温度 $20 \pm 2^\circ\text{C}$ ；相对湿度 $70 \pm 5\%$ ；照度不少于750 lx。

2.3 仪器设备

2.3.1 混样盘。

2.3.2 竹筛 圆形。内径 $60 \pm 3\text{cm}$ ，筛孔密度约 $5 \sim 6$ 孔/ cm^2 ，孔径与竹篾宽基本相等，筛外沿高 $7 \sim 8\text{cm}$ ，内沿高 $4 \sim 5\text{cm}$ 。

2.3.3 天平 感量1g、0.01g、0.001g、0.0001g。

2.3.4 镊子。

2.3.5 盛鸡毛、薄片等的器皿。

2.3.6 搪瓷盘。

2.3.7 显微镜或放大投影屏（40~160倍）。

2.3.8 清洁样袋、样筒。

2.4 成分试验的结果均保留小数后一位。

2.5 规则

2.5.1 抽样方法 抽样以批为单位，采用随机抽样法，以批量500kg为起点，每批只取四个样，每个样约400g，被抽取样品的包数应不少于批量包数的50%；每增加500kg，被抽取样品的包数为增加包数的10%；从每个抽样包的不同部位抽取，务必有代表性。

2.5.2 样品处理 四个样品混匀后，用四角对分法分为四份，任取两份检验，一份备检、一份存样。

2.5.3 存样

2.5.3.1 存样时间 6~12个月。

2.5.3.2 存样条件 样品要分类编号，写明标签，存放于清洁干燥的专用样品存储器内。

2.5.4 混缩样 将检验样一份取出放入混样盘内拌匀，按顺时针方向和逆时针方向交替进行铺毛，逐层铺平，飞散在周围的绒子应捡起匀铺在样堆上，按四角对分法反复缩分三次，取对角一份做检验；第二个样同前样进行缩分。